



RICHIEDI INFO SUL PRODOTTO

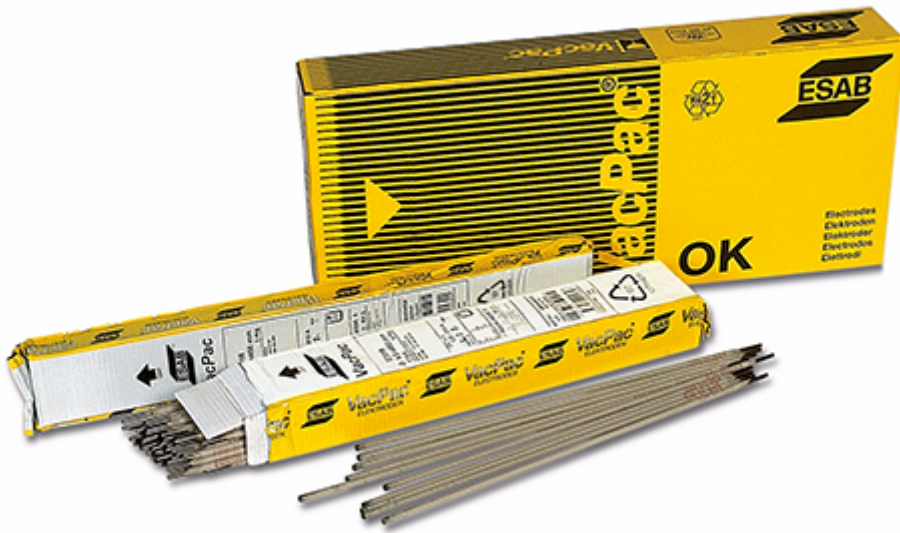
CODICI DI ORDINAZIONE

OK 48.50

PANORAMICA

DOCUMENTI E SPECIFICHE

CODICI DI ORDINAZIONE



Documentazione

[OK 48.50 - Fact Sheet \(it\)_\(/shared/customcf/spdfcall.cfm?cnodeID=19879&siteID=it_IT&localeID=36\)](#)

Proprietà prova Charpy con intaglio a V

Valore tenacità

Temperatura di prova

Conformità Saldato Iso

70 J (52 ft-lb)

-40 degC (-40 degF)

60 J (44 ft-lb)	-45 degC (-49 degF)
-----------------	---------------------

Proprietà tensili tipiche

Allungamento	Gas di protezione	Resistenza alla trazione	Resistenza allo snervamento	Stato
28 %	ISO	570 MPa (83 ksi)	500 MPa (73 ksi)	Come saldato

Dati deposito

Amp		Tasso di deposito al 90% I max	Diametro	Efficienza (%)	Numero di elettrodi/kg di metallo saldato	Volt
55-80 A	45 sec	0.63 kg/h (1,4 lb/h)	2.0 x 300.0 mm (5/64 x 11,8 in.)	65 %	125	22 V
70-110 A	53 sec	0.8 kg/h (1,8 lb/h)	2.5 x 300.0 mm (0.098 x 11,8 in.)	60 %	81	23 V
100-150 A	92 sec	1.2 kg/h (2,6 lb/h)	3.2 x 450.0 mm (1/8 x 17,7 in.)	64 %	33	23 V
130-200 A	101 sec	1.6 kg/h (3,5 lb/h)	4.0 x 450.0 mm (5/32 x 17,7 in.)	65 %	23	22 V
100-150 A	66 sec	1.3 kg/h (2,9 lb/h)	0.0 x 350.0 mm	64 %	43	22 V
70-110 A	63 sec	0.8 kg/h (1,8 lb/h)	2.5 x 350.0 mm (0.098 x 13,8 in.)	63 %	68	22 V
130-200 A	66 sec	1.3 kg/h (2,9 lb/h)	4.0 x 350.0 mm (5/32 x 13,8 in.)	64 %	43	22 V
160-260 A	109 sec	2.3 kg/h (5,1 lb/h)	5.0 x 450.0 mm (0.197 x 17,7 in.)	68 %	15	22 V

Classificazioni

Classificazioni	EN ISO 2560-A : E 42 4 B 32 H5 SFA/AWS A5.1 : E7018-1 H4R
-----------------	--

Approvazioni

Approvazioni	ABS 3Y H5 BV 3YH5 CE EN 13479 DNV 4YH5 GL 4YH5 LR 3YH5 RINA 4YH5 VdTÜV 11813
--------------	---

Le approvazioni si basano sulla localizzazione della fabbrica. Contatta ESAB per maggiori informazioni.

Caratteristiche dei prodotti di consumo

Tipo di lega	Carbon manganese
Tipo di rivestimento	Basic covering
Idrogeno diffusibile	< 4.0 ml/100g

Corrente di saldatura	AC, DC+(-)
-----------------------	------------

Analisi metallo di saldatura

analisi tipica del deposito

C	Mn	Si
0.06 %	1.2 %	0.4 %